



PERFECTA HYBRID
SISTEMA IBRIDO
FACTORY-MADE



PRODOTTO
MADE
IN ITALY



baltur
Energy for People



SISTEMI IBRIDI

Nasce Perfecta Hybrid, l'ibrido factory-made di Baltur



- + risparmio
- + prestazioni
- emissioni CO₂





Abbinare una Pompa di Calore a una Caldaia a Condensazione cosa significa?

1

TRASFERIRE

il calore dall'aria esterna all'acqua dell'impianto termico di riscaldamento.

2

TRASFORMARE

una elevata quantità di energia gratuita, limitando il consumo di energia elettrica, tramite l'alta efficienza della pompa di calore.

3

DIMINUIRE

notevolmente il consumo di combustibile grazie all'energia gratuita trasformata e trasferita all'impianto.

4

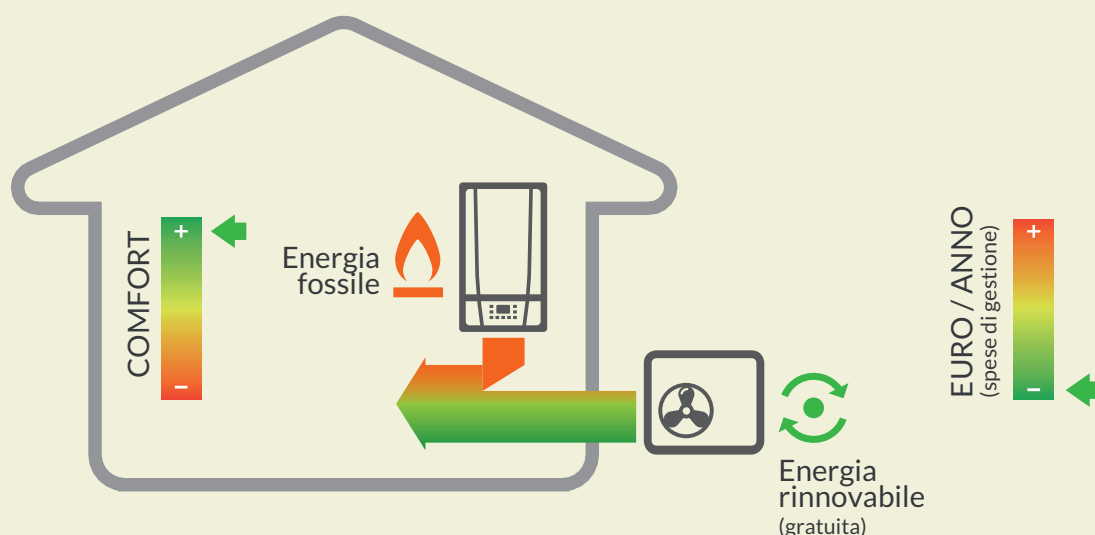
RIDURRE

sensibilmente la spesa (Euro) per il riscaldamento degli ambienti, pur mantenendo inalterato il comfort.



Perfecta Hybrid integra in poco spazio e in modo intelligente energia rinnovabile, pulita e

gratuita, in un sistema termico garantendo sempre il massimo comfort.





SISTEMI IBRIDI

Perfecta Hybrid

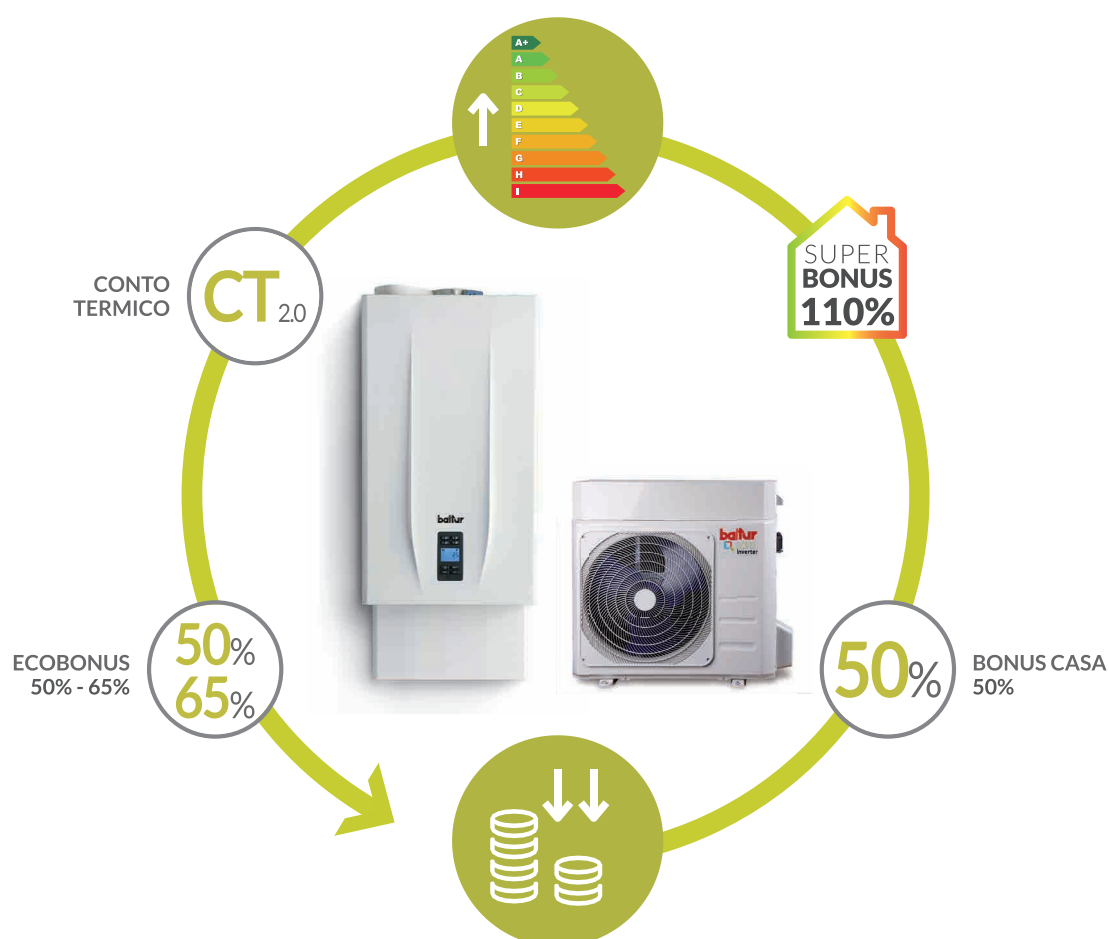
utilizza il **100% dell'energia rinnovabile** trasformata dalla **Pompa di Calore** per il riscaldamento dell'ambiente, mentre la **produzione dell'Acqua Calda Sanitaria** è completamente a carico della **Caldaia a Condensazione**, essendo questa una fase a basso costo energetico.





L'ibrido perfetto:

- ✓ per le installazioni in **ambienti residenziali**
- ✓ per le **sostituzioni** di generatori tradizionali, obsoleti a basso rendimento
- ✓ per **ridurre i consumi energia**
- ✓ per **ridurre i costi di gestione**
- ✓ per garantire il **massimo comfort** in qualsiasi condizione climatica
- ✓ per **ridurre le emissioni** a tutela dell'ambiente
- ✓ per **rientrare nelle Incentivazioni Statali**
- ✓ per **innalzare il valore dell'immobile**





LOGICA
INTELLIGENTE

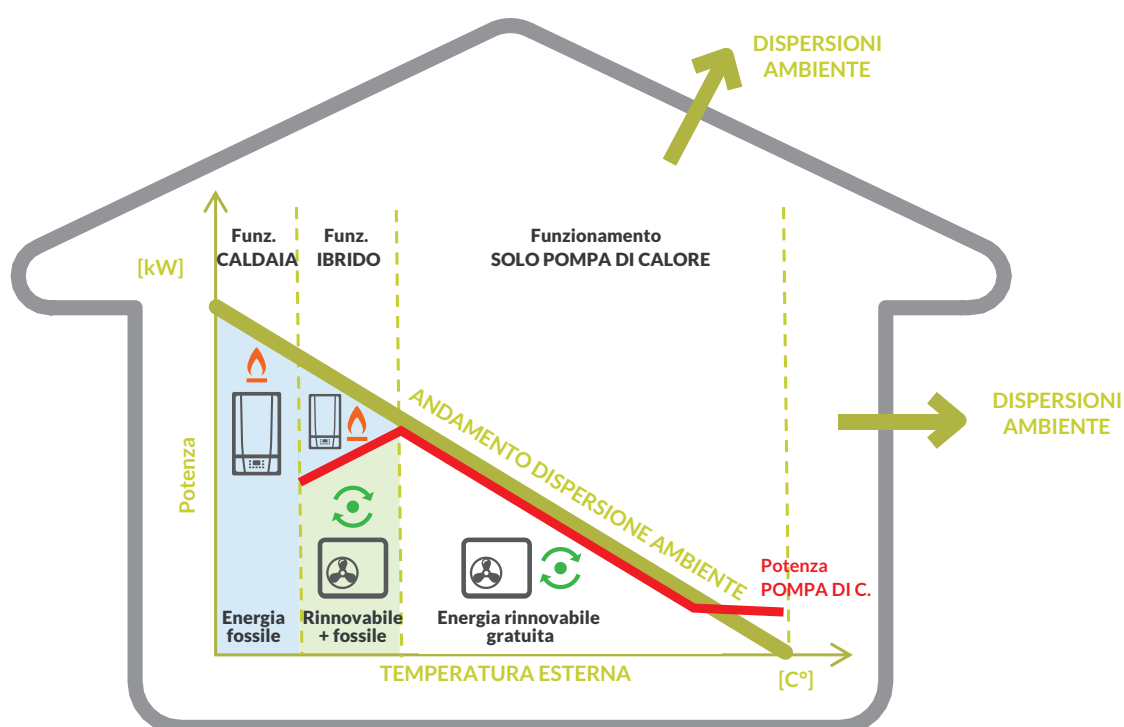


RISPARMIO
ENERGETICO

Perfecta Hybrid utilizza una logica intelligente che permette di gestire l'integrazione delle due fonti energetiche (fossile e rinnovabile), in base alla loro efficienza e convenienza, secondo le condizioni dell'ambiente esterno e l'esigenza dell'edificio.

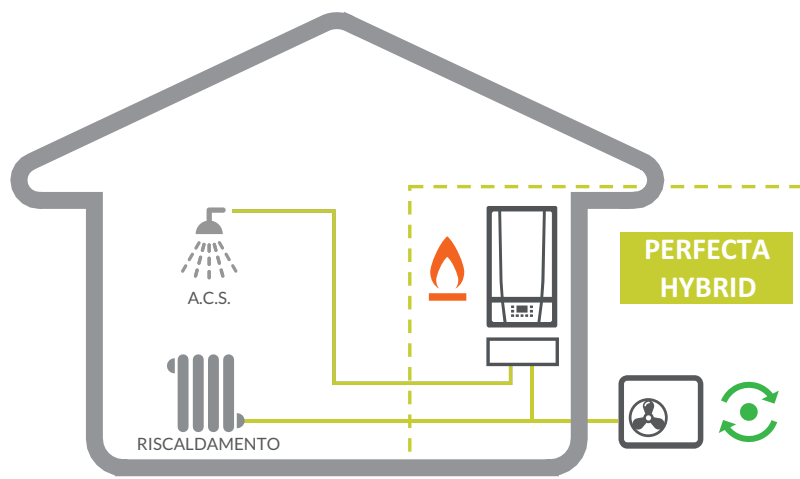
Perfecta Hybrid permette di ottenere la **massima efficienza** e quindi **risparmio economico**, grazie anche agli elevati livelli di **modulazione della caldaia a**

condensazione (1:10) e al **controllo inverter** sul compressore, di cui è dotata la sezione pompa di calore.

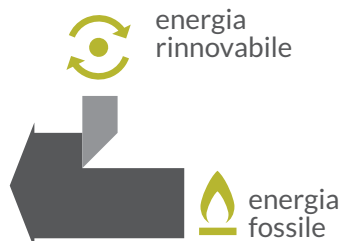




PERFECTA HYBRID/ PERFECTA HYBRID PLUS (PRODUZIONE ACS ISTANTANEA)



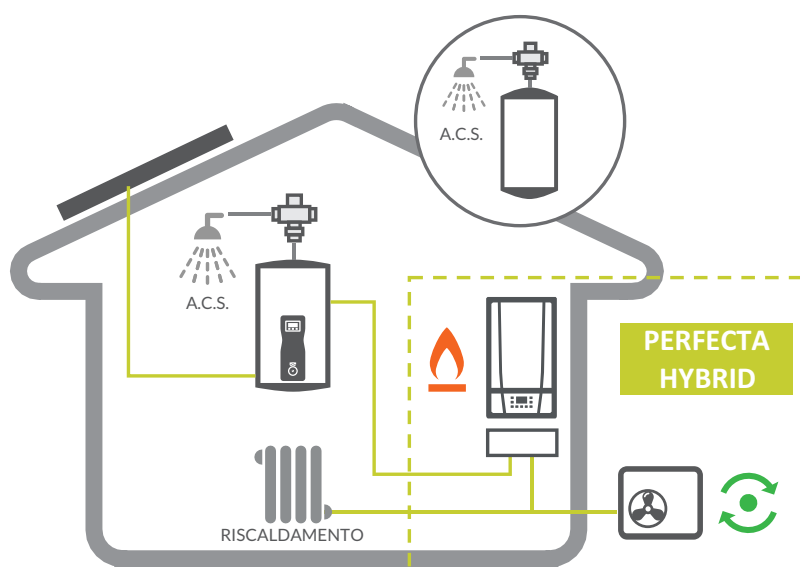
HybridSystem Esempio Impianto



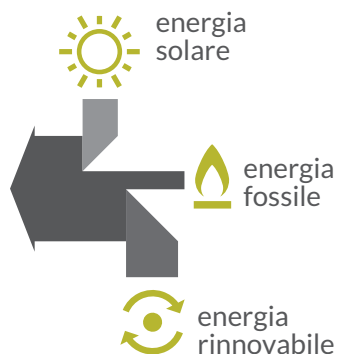
La versione standard con produzione ACS istantanea, è la soluzione compatta e ideale per la sostituzione di generatori obsoleti, minimizzando i lavori di modica dell'impianto e limitando così i costi d'installazione.

Nella fase di produzione ACS, la tecnologia del generatore a condensazione permette il controllo e la modulazione della potenza, mantenendo sempre alta l'efficienza e la riduzione dei costi.

PERFECTA HYBRID R (PRODUZIONE ACS CON BOLLITORE REMOTO)



HybridSystem Esempio Impianto



La versione «R», è particolarmente indicata per utenze con un consumo di A.C.S. elevato, quindi strutture residenziali con multi servizio o dove gli utenti desiderano un comfort sanitario elevato.

Inoltre, accoppiando un Sistema Solare (Etagreen + Etasun), l'utenza potrà beneficiare di energia rinnovabile anche sulla produzione di A.C.S., ottenendo così un ulteriore risparmio economico.



Gamma PERFECTA HYBRID

			PERFECTA HYBRID	PERFECTA HYBRID PLUS	PERFECTA HYBRID R
					
Quota rinnovabile 31%	FOSSILE 19kW ²⁾ RINNOVABILE 6,1kW ¹⁾		25 6	25 6	25 6
Quota rinnovabile 40%	FOSSILE 19kW ²⁾ RINNOVABILE 7,8kW ¹⁾		25 8	25 8	25 8
Quota rinnovabile 26%	FOSSILE 23,3kW ²⁾ RINNOVABILE 6,1kW ¹⁾		30 6		
Quota rinnovabile 34%	FOSSILE 23,3kW ²⁾ RINNOVABILE 7,8kW ¹⁾		30 8		
Quota rinnovabile 43%	FOSSILE 23,3kW ²⁾ RINNOVABILE 10,1kW ¹⁾		30 10		
Quota rinnovabile 22%	FOSSILE 27,4kW ²⁾ RINNOVABILE 6,1kW ¹⁾			35 6	35 6
Quota rinnovabile 29%	FOSSILE 27,4kW ²⁾ RINNOVABILE 7,8kW ¹⁾			35 8	35 8
Quota rinnovabile 37%	FOSSILE 27,4kW ²⁾ RINNOVABILE 10,1kW ¹⁾			35 10	35 10
Quota rinnovabile 43%	FOSSILE 27,4kW ²⁾ RINNOVABILE 11,8kW ¹⁾			35 12	35 12

1) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s. 6°C b.u.; temp. acqua ing./usc. 30/35°C.

2) Potenza nominale riscaldamento (ErP).



EFFICIENZA ENERGETICA

MODELLO	$n_{s,h}$ in riscaldamento	Classe energetica riscaldamento	$n_{s,h}$ in riscaldamento	Classe energetica riscaldamento
	35°C (%)	35°C	55°C (%)	55°C
PERFECTA HYBRID 25/6	171%	A++	127%	A++
PERFECTA HYBRID 25/8	171%	A++	135%	A++
PERFECTA HYBRID 30/6	171%	A++	127%	A++
PERFECTA HYBRID 30/8	171%	A++	135%	A++
PERFECTA HYBRID 30/10	170%	A++	134%	A++
PERFECTA HYBRID PLUS 25/6	171%	A++	127%	A++
PERFECTA HYBRID PLUS 25/8	171%	A++	135%	A++
PERFECTA HYBRID PLUS 35/6	171%	A++	127%	A++
PERFECTA HYBRID PLUS 35/8	171%	A++	135%	A++
PERFECTA HYBRID PLUS 35/10	170%	A++	134%	A++
PERFECTA HYBRID PLUS 35/12	166%	A++	126%	A++
PERFECTA HYBRID R 25/6	171%	A++	127%	A++
PERFECTA HYBRID R 25/8	171%	A++	135%	A++
PERFECTA HYBRID R 35/6	171%	A++	127%	A++
PERFECTA HYBRID R 35/8	171%	A++	135%	A++
PERFECTA HYBRID R 35/10	170%	A++	134%	A++
PERFECTA HYBRID R 35/12	163%	A++	126%	A++
PERFECTA HYBRID 25/6-A	171%	A++	127%	A++
PERFECTA HYBRID 25/8-A	171%	A++	135%	A++
PERFECTA HYBRID 30/6-A	171%	A++	127%	A++
PERFECTA HYBRID 30/8-A	171%	A++	135%	A++
PERFECTA HYBRID 30/10-A	170%	A++	134%	A++
PERFECTA HYBRID PLUS 25/6-A	171%	A++	127%	A++
PERFECTA HYBRID PLUS 25/8-A	171%	A++	135%	A++
PERFECTA HYBRID PLUS 35/6-A	171%	A++	127%	A++
PERFECTA HYBRID PLUS 35/8-A	171%	A++	135%	A++
PERFECTA HYBRID PLUS 35/10-A	170%	A++	134%	A++
PERFECTA HYBRID PLUS 35/12-A	166%	A++	126%	A++
PERFECTA HYBRID R 25/6-A	171%	A++	127%	A++
PERFECTA HYBRID R 25/8-A	171%	A++	135%	A++
PERFECTA HYBRID R 35/6-A	171%	A++	127%	A++
PERFECTA HYBRID R 35/8-A	171%	A++	135%	A++
PERFECTA HYBRID R 35/10-A	170%	A++	134%	A++
PERFECTA HYBRID R 35/12-A	163%	A++	126%	A++



Perfecta Hybrid

Sistema di controllo

Proprietario con regolazione a microprocessore che permette la gestione completa del funzionamento ibrido:

- gestione fonti energetiche in base alla loro efficienza,
- gestione backup generatori.



Pompa di calore

COMPRESSORE

Twin Rotary DC «Inverter», che permette una elevata modulazione della potenza, con la massima efficienza e silenziosità.

VENTILATORE

Assiale con motore DC brushless.

CIRCOLATORE

Brushless ad alta efficienza a giri variabili.

CIRCUITO FRIGORIFERO

Progettato e realizzato per mantenere sempre al massimo l'efficienza in qualsiasi condizione. Dotato di valvola ad espansione elettronica, controllo della condensazione e scambiatori ottimizzati.





Caldaia a condensazione

CONTROLLO S.A.E.C. (Smart Adaptive Efficiency Control)

Il sistema di controllo elettronico della combustione, consente di massimizzare e mantenere costante la qualità della combustione, gestendo al meglio l'apporto di gas e il segnale di fiamma con una taratura automatica della CO₂.

Significa ridurre i consumi di gas e le problematiche di ossidazione, per un risparmio sulla bolletta e un vantaggio per l'ambiente.

GRUPPO TERMICO

Dotato di scambiatore a spirale monotubo che garantisce alte portate d'acqua, basse perdite di carico idrauliche e lato fumi, oltre a un flusso idraulico bilanciato, per un mix di vantaggi che lo rendono ideale anche su impianti preesistenti.

INTERFACCIA UTENTE

Il sistema di controllo completo con una interfaccia intuitiva che consente all'utente di visualizzare l'attività della caldaia e impostare le diverse funzioni attraverso un maxi display.

CONTROLLO

Controllo elettronico, bruciatore, mixer e ventilatore sono stati progettati per un elevato campo di modulazione fino a 1:10 che garantisce un costante adattamento della potenza alla richiesta del sistema.

Kit

INTERFACCIA IDRAULICA

Studiata per permettere alla pompa di calore di lavorare in diretta verso l'impianto e favorire l'inserimento della caldaia a condensazione (integrazione, backup o prioritaria) in base ai valori di efficienza e temperature elaborati dal controllo.

INTERFACCIA ELETTRICA

La presenza di un box elettrico permette di attivare la comunicazione tra PdC e generatore in modo semplice e veloce, così da ridurre i tempi d'installazione.



DATI TECNICI UNITA' INTERNA

modelli dal 25/6 al 30/10

Modello		25/6	30/6	25/8	30/8	30/10
DATI ERP UNITÀ INTERNA						
Riscaldamento dell'acqua: profilo di carico dichiarato	-	XL (XXL vers. R)				
Riscaldamento ambiente: classe di efficienza energetica stagionale	-	A				
Riscaldamento dell'acqua: classe di efficienza energetica	-	A (B vers. R)				
Potenza termica nominale (Pn)	kW	19	23	19	23	23
Riscaldamento ambiente (QHE): consumo energetico annuo	GJ	34	42	34	42	42
Riscaldamento dell'acqua (AFC): consumo energetico annuo	GJ	18 (nessun valore vers. R)				
Riscaldamento ambiente (nS): efficienza energetica stagionale (GCV)	%	91	90	91	90	90
Riscaldamento dell'acqua (nwh): efficienza energetica (GVC)	%	83 (84 v. PLUS/76 v. R)	82	83 (84 v. PLUS/76 v. R)	82	82
Livello di potenza sonora (LWA)	dB	51	52	51	52	52
DATI UNITÀ INTERNA						
Tipo di apparecchio	-	B ₂₃ - B _{23P} - B ₅₃ - B _{53P} - C ₁₃ - C ₃₃ - C ₄₃ - C ₅₃ - C ₆₃ (C ₁₃ - C ₃₃ - C ₅₃ - C ₈₃) - C ₈₃ - C ₉₃				
Classe di NOx	-	6	6	6	6	6
Portata termica massima riscaldamento	kW	20,0	24,0	20,0	24,0	24,0
Portata termica massima sanitario	kW	25,0	30,0	25,0	30,0	30,0
Portata termica nominale minima	kW	2,5	3,0	2,5	3,0	3,0
Potenza termica massima (60°/80°C)*	kW	19,4	23,3	19,4	23,3	23,3
Potenza termica minima (60°/80°C)*	kW	2,4	2,8	2,4	2,8	2,8
Potenza termica massima (30°/50°C)*	kW	21,0	25,2	21,0	25,2	25,2
Potenza termica minima (30°/50°C)*	kW	2,7	3,1	2,7	3,1	3,1
Rendimento al 100% Pn (60°/80°C)*	%	96,1	96,0	96,1	96,0	96,0
Rendimento al 100% Pn (30°/50°C)*	%	105,1	105,2	105,1	105,2	105,2
Rendimento al 30% Pn (30°/50°C)*	%	106,4	106,0	106,4	106,0	106,0

Prestazioni riferite alle seguenti condizioni:

- 1) Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ing./usc. 12/7°C.
- 2) Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ing./usc. 23/18°C.
- 3) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s. 6°C b.u.; temp.acqua ing./usc. 30/35°C.
- 4) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s. 6°C b.u.; temp.acqua ing./usc. 40/45°C.
- 5) Raffreddamento: temperatura acqua ing./usc. 12/7°C.
- 6) Riscaldamento: condizioni climatiche medie; Tbiv=-7°C; temp.acqua ing./usc. 30/35°C.
- 7) Dati indicativi e soggetti a variazione. Per il dato corretto, riferirsi sempre all'etichetta tecnica riportata sull'unità.
- 8) Calcolato per una diminuzione della temperatura dell'acqua dell'impianto di 10°C con un ciclo di sbrinamento della durata di 6 minuti.
- 9) Potenza sonora: modo riscaldamento condizione (3); valore determinato sulla base di misure effettuate in accordo con la normativa UNI EN ISO 9614-2.
- 10) Pressione sonora: valore calcolato dal livello di potenza sonora utilizzando la ISO 3744:2010 ad 1 m di distanza. (*) attivando la funzione Hz massimi.

* Temperatura ritorno/temperatura mandata.



DATI TECNICI UNITA' ESTERNA

modelli dal 25/6 al 30/10

Modello		25/6	30/6	25/8	30/8	30/10
DATI UNITÀ ESTERNA (RISCALDAMENTO)						
Potenza termica (3)	kW	6,08	6,08	7,81	7,81	10,1
Potenza assorbita (3)	kW	1,35	1,35	1,78	1,78	2,28
C.O.P. (3)	W/W	4,51	4,51	4,38	4,38	4,43
Potenza termica (4)	kW	5,88	5,88	7,58	7,58	9,76
Potenza assorbita (4)	kW	1,66	1,66	2,17	2,17	2,8
C.O.P. (4)	W/W	3,54	3,54	3,5	3,5	3,48
SCOP (6)	W/W	4,46	4,46	4,46	4,46	4,53
Portata acqua (4)	L/s	0,28	0,28	0,37	0,37	0,47
Prevalenza utile (4)	kPa	75,8	75,8	66,3	66,3	55,2
Efficienza energetica (Acqua 35°C-55°C)	-	A+++/A++	A+++/A++	A+++/A++	A+++/A++	A+++/A++
DATI UNITÀ ESTERNA (RAFFREDDAMENTO)						
Potenza frigorifera (1)	kW	5,02	5,02	6,08	6,08	7,53
Potenza assorbita (1)	kW	1,6	1,6	1,99	1,99	2,39
E.E.R. (1)	W/W	3,14	3,14	3,05	3,05	3,15
Potenza frigorifera (2)	kW	6,18	6,18	7,72	7,72	9,5
Potenza assorbita (2)	kW	1,28	1,28	1,76	1,76	2,15
E.E.R. (2)	W/W	4,82	4,82	4,38	4,38	4,41
SEER (5)	W/W	4,12	4,12	4,25	4,25	4,15
Portata acqua (1)	L/s	0,24	0,24	0,28	0,28	0,36
Prevalenza utile (1)	kPa	78,8	78,8	76,0	76,0	68,9
DATI GENERALI UNITÀ ESTERNA						
Compressore						
Tipo	-	Twin rotary DC inverter				
Compressori	n°	1	1	1	1	1
Circuiti refrigeranti	n°	1	1	1	1	1
Quantità refrigerante (7)	kg	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5
Circuito idraulico						
Attacchi idraulici	inch	1"M	1"M	1"M	1"M	1"M
Minimo volume acqua (8)	L	40	40	40	40	50
Livello sonoro						
Potenza sonora Lw (9)	dB(A)	64	64	64	64	64
Pressione sonora a 1m di distanza Lp1 (10)	dB(A)	49,8	49,8	49,8	49,8	49,4
Dati elettrici						
Alimentazione	-	230V/1/50Hz				
Potenza massima assorbita	kW	3,5	3,5	3,5	3,5	4,6
Corrente massima assorbita	A	15,1	15,1	17	17	20,2



DATI TECNICI UNITA' INTERNA

modelli dal 35/6 al 35/12

Modello		35/6	35/8	35/10	35/12
DATI ERP UNITÀ INTERNA					
Riscaldamento dell'acqua: profilo di carico dichiarato	-			XXL	
Riscaldamento ambiente: classe di efficienza energetica stagionale	-			A	
Riscaldamento dell'acqua: classe di efficienza energetica	-			B	
Potenza termica nominale (Pn)	kW	27	27	27	27
Riscaldamento ambiente (QHE): consumo energetico annuo	GJ	49	49	49	49
Riscaldamento dell'acqua (AFC): consumo energetico annuo	GJ		22 (nessun valore vers. R)		
Riscaldamento ambiente (ηS): efficienza energetica stagionale (GCV)	%	91	91	91	91
Riscaldamento dell'acqua (ηwh): efficienza energetica (GVC)	%		85 (75 vers. R)		
Livello di potenza sonora (LWA)	dB	52	52	52	52
DATI UNITÀ INTERNA					
Tipo di apparecchio	-	B ₂₃ - B _{23p} - B ₅₃ - B _{53p} - C ₁₃ - C ₃₃ - C ₄₃ - C ₅₃ - C ₆₃ (C ₁₃ - C ₃₃ - C ₅₃ - C ₈₃) - C ₈₃ - C ₉₃			
Classe di NOx	-	6	6	6	6
Portata termica massima riscaldamento	kW	28,0	28,0	28,0	28,0
Portata termica massima sanitario	kW	33,2	33,2	33,2	33,2
Portata termica nominale minima	kW	3,5	3,5	3,5	3,5
Potenza termica massima (60°/80°C)*	kW	27,4	27,4	27,4	27,4
Potenza termica minima (60°/80°C)*	kW	3,3	3,3	3,3	3,3
Potenza termica massima (30°/50°C)*	kW	29,5	29,5	29,5	29,5
Potenza termica minima (30°/50°C)*	kW	3,7	3,7	3,7	3,7
Rendimento al 100% Pn (60°/80°C)*	%	96,2	96,2	96,2	96,2
Rendimento al 100% Pn (30°/50°C)*	%	106,4	106,4	106,4	106,4
Rendimento al 30% Pn (30°/50°C)*	%	106,7	106,7	106,7	106,7

Prestazioni riferite alle seguenti condizioni:

- 1) Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ing./usc. 12/7°C.
 - 2) Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ing./usc. 23/18°C.
 - 3) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s. 6°C b.u.; temp.acqua ing./usc. 30/35°C.
 - 4) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s. 6°C b.u.; temp.acqua ing./usc. 40/45°C.
 - 5) Raffreddamento: temperatura acqua ing./usc. 12/7°C.
 - 6) Riscaldamento: condizioni climatiche medie; T_{biv}=-7°C; temp.acqua ing./usc. 30/35°C.
 - 7) Dati indicativi e soggetti a variazione. Per il dato corretto, riferirsi sempre all'etichetta tecnica riportata sull'unità.
 - 8) Calcolato per una diminuzione della temperatura dell'acqua dell'impianto di 10°C con un ciclo di sbrinamento della durata di 6 minuti.
 - 9) Potenza sonora: modo riscaldamento condizione (3); valore determinato sulla base di misure effettuate in accordo con la normativa UNI EN ISO 9614-2.
 - 10) Pressione sonora: valore calcolato dal livello di potenza sonora utilizzando la ISO 3744:2010 ad 1 m di distanza. (*) attivando la funzione Hz massimi.
- * Temperatura ritorno/temperatura mandata.



DATI TECNICI UNITA' ESTERNA

modelli dal 35/6 al 35/12

Modello		35/6	35/8	35/10	35/12
DATI UNITÀ ESTERNA (RISCALDAMENTO)					
Potenza termica (3)	kW	6,08	7,81	10,1	11,8
Potenza assorbita (3)	kW	1,35	1,78	2,28	2,73
C.O.P. (3)	W/W	4,51	4,38	4,43	4,32
Potenza termica (4)	kW	5,88	7,58	9,76	11,47
Potenza assorbita (4)	kW	1,66	2,17	2,8	3,33
C.O.P. (4)	W/W	3,54	3,5	3,48	3,44
SCOP (6)	W/W	4,46	4,46	4,53	4,47
Portata acqua (4)	L/s	0,28	0,37	0,47	0,55
Prevalenza utile (4)	kPa	75,8	66,3	55,2	43,4
Efficienza energetica (Acqua 35°C-55°C)		A+++/A++	A+++/A++	A+++/A++	A+++/A++
DATI UNITÀ ESTERNA (RAFFREDDAMENTO)					
Potenza frigorifera (1)	kW	5,02	6,08	7,53	8,51
Potenza assorbita (1)	kW	1,6	1,99	2,39	2,79
E.E.R. (1)	W/W	3,14	3,05	3,15	3,05
Potenza frigorifera (2)	kW	6,18	7,72	9,5	11,6
Potenza assorbita (2)	kW	1,28	1,76	2,15	2,79
E.E.R. (2)	W/W	4,82	4,38	4,41	4,16
SEER (5)	W/W	4,12	4,25	4,15	4,25
Portata acqua (1)	L/s	0,24	0,28	0,36	0,41
Prevalenza utile (1)	kPa	78,8	76	68,9	63,4
DATI GENERALI UNITÀ ESTERNA					
Compressore					
Tipo	-	Twin rotary DC inverter			
Compressori	n°	1	1	1	1
Circuiti refrigeranti	n°	1	1	1	1
Quantità refrigerante (7)	kg	1,5	1,5	2,5	2,5
Circuito idraulico					
Attacchi idraulici	inch	1"M	1"M	1"M	1"M
Minimo volume acqua (8)	L	40	40	50	60
Livello sonoro					
Potenza sonora Lw (9)	dB(A)	64	65		65
Pressione sonora a 1m di distanza Lp1 (10)	dB(A)	49,8	49,8	49,4	50,4
Dati elettrici					
Alimentazione	-	230V/1/50Hz			
Potenza massima assorbita	kW	3,5	3,9	4,6	5,1
Corrente massima assorbita	A	15,1	17	20,2	22,1



CONFIGURAZIONE SISTEMA

Codice	Descrizione	Pn Pompa di calore (kW)	Pn Caldaia (kW)	Tipo produzione ACS	Quota rinnovabile
84091001	PERFECTA HYBRID 25/6	6,08	19,0	Rapida	31%
84091002	PERFECTA HYBRID 25/8	7,81	19,0	Rapida	40%
84091003	PERFECTA HYBRID 30/6	6,08	23,0	Rapida	26%
84091004	PERFECTA HYBRID 30/8	7,81	23,0	Rapida	34%
84091005	PERFECTA HYBRID 30/10	10,1	23,0	Rapida	43%
84091006	PERFECTA HYBRID PLUS 25/6	6,08	19,0	Rapida	31%
84091007	PERFECTA HYBRID PLUS 25/8	7,81	19,0	Rapida	40%
84091008	PERFECTA HYBRID PLUS 35/6	6,08	27,0	Rapida	22%
84091009	PERFECTA HYBRID PLUS 35/8	7,81	27,0	Rapida	29%
84091010	PERFECTA HYBRID PLUS 35/10	10,1	27,0	Rapida	37%
84091011	PERFECTA HYBRID PLUS 35/12	11,8	27,0	Rapida	43%
84091012	PERFECTA HYBRID R 25/6	6,08	19,0	Bollitore remoto	31%
84091013	PERFECTA HYBRID R 25/8	7,81	19,0	Bollitore remoto	40%
84091014	PERFECTA HYBRID R 35/6	6,08	27,0	Bollitore remoto	22%
84091015	PERFECTA HYBRID R 35/8	7,81	27,0	Bollitore remoto	29%
84091016	PERFECTA HYBRID R 35/10	10,1	27,0	Bollitore remoto	37%
84091017	PERFECTA HYBRID R 35/12	11,8	27,0	Bollitore remoto	43%
84091018	PERFECTA HYBRID 25/6-A	6,08	19,0	Rapida	31%
84091019	PERFECTA HYBRID 25/8-A	7,81	19,0	Rapida	40%
84091020	PERFECTA HYBRID 30/6-A	6,08	23,0	Rapida	26%
84091021	PERFECTA HYBRID 30/8-A	7,81	23,0	Rapida	34%
84091022	PERFECTA HYBRID 30/10-A	10,1	23,0	Rapida	43%
84091023	PERFECTA HYBRID PLUS 25/6-A	6,08	19,0	Rapida	31%
84091024	PERFECTA HYBRID PLUS 25/8-A	7,81	19,0	Rapida	40%
84091025	PERFECTA HYBRID PLUS 35/6-A	6,08	27,0	Rapida	22%
84091026	PERFECTA HYBRID PLUS 35/8-A	7,81	27,0	Rapida	29%
84091027	PERFECTA HYBRID PLUS 35/10-A	10,1	27,0	Rapida	37%
84091028	PERFECTA HYBRID PLUS 35/12-A	11,8	27,0	Rapida	43%
84091029	PERFECTA HYBRID R 25/6-A	6,08	19,0	Bollitore remoto	31%
84091030	PERFECTA HYBRID R 25/8-A	7,81	19,0	Bollitore remoto	40%
84091031	PERFECTA HYBRID R 35/6-A	6,08	27,0	Bollitore remoto	22%
84091032	PERFECTA HYBRID R 35/8-A	7,81	27,0	Bollitore remoto	29%
84091033	PERFECTA HYBRID R 35/10-A	10,1	27,0	Bollitore remoto	37%
84091034	PERFECTA HYBRID R 35/12-A	11,8	27,0	Bollitore remoto	43%



ACCESSORI OPZIONALI

ACCESSORI POMPE DI CALORE

Codice	Descrizione	Caratteristiche
96980108	CONTROLLO REMOTO i-CR VPS DA PARETE	Stesse funzioni del controllo bordo macchina
96980107	CONTROLLO REMOTO HIT V.4	Touch screen multifunzione
96980002	KIT ANTIVIBRANTI MHPRO-V/MHPR-V	-
	KIT VALVOLE HYBRID KIT	Valvole intercettazione circuiti risc./acs



ACCUMULI CON ISOLAMENTO PER STOCCAGGIO DI ACQUA D'IMPIANTO

Codice	Descrizione	Classe di Efficien.**	Cont. Inerziale (l)	Altezza totale (mm)	Diam. con isolam. (mm)	Spess. isolam. (mm)	Utilizz. con acqua refrige.	Peso a vuoto (kg)
84531430	PS 50	B	51	640	460	50	SI	26
84531431	PS 100	B	103	1170	460	50	SI	35
84531432	PS 200	B	214	1260	610	50	SI	60



ACCUMULO COMBINATO (da utilizzare con PERFECTA HYBRID .. R)

Codice	Descrizione	Classe di Efficien.**	Cont. Inerziale/ ACS (l)	Altezza totale (mm)	Diam. con isolam. (mm)	Sup. scamb. ACS (m²)	Cont. scamb. ACS (l)	Peso a vuoto (kg)
84531454	BPU 300	C	78/202	1840	610	3,0	18	148
84531455	BPU 500	C	127/371	1900	650	4,4	27	212



ACCUMULO SOLARE A.C.S. DOPPIO SCAMBIATORE CON STAZIONE SOLARE E CONTROLLO (da utilizzare con PERFECTA HYBRID .. R)

Codice	Descrizione	Classe di Efficien.**	Cont. ACS (l)	Altezza totale (mm)	Diam. con isolam. (mm)	Sup. scamb. INF./SUP. (m²)	Cont. scamb. INF./SUP. (l)	Peso a vuoto (kg)
84531200	ETAGREEN 200	C	212	1350	610	1/0,8	6,4/5	94
84531210	ETAGREEN 300	C	272	1670	610	1,2/1	7,2/5,7	124
84531220	ETAGREEN 500	C	477	1740	760	1,5/1,4	10,4/8,5	190
96960903	KI STAFFA VASO ESPANSIONE SOLARE				-			
96960904	KIT FLESSIBILE INOX 50				-			
96960108	VASO ESPANSIONE SOLARE 12 LT. B (Consigliato per ETAGREEN 200)				-			
96960109	VASO ESPANSIONE SOLARE 18 LT. B (Consigliato per ETAGREEN 300)				-			
96960110	VASO ESPANSIONE SOLARE 25 LT. B (Consigliato per ETAGREEN 500)				-			



**) Classi di efficienza riferite Reg. 811/2013



Codice	Descrizione	Portata max* (l/h)	Potenza max (kW)	Larghezza (mm)	Altezza (mm)	Profondità (mm)	Peso netto (kg)	Peso lordo (kg)
84570010	ETA PUMP 20	1500	35	180	302	142,0	-	3,0
84570011	ETA PUMP 20 MIX	1200	28	180	302	142,0	-	3,2
84570001	ETA PUMP 25	2150	50	250	380	200,0	8,0	6,0
84570002	ETA PUMP 25 MIX	1500	35	250	380	200,0	8,0	9,0
84570003	ETA PUMP 25 MFIX	1500	35	250	380	200,0	8,0	6,6
84570008	ETA PUMP 25 MIX LV	1500	35	250	380	200,0	8,0	9,0
96960717	TRASFORMATORE ALIMENTAZIONE LV***	-	-	114	106	60,0	1,0	1,3
96980301	SEPARATORE 1" 1/4 EP	-	-	-	-	-	-	4,1
96980501	KIT STAFFE SEPARATORE	-	-	-	-	-	-	1,4
96980502	KIT STAFFE SUPPORTO COLLETTORE	-	-	-	-	-	-	-
96980503	KIT STAFFE SUPPORTO GRUPPO POMPA	-	-	-	-	-	-	-
96980401	COLLETTORE 25/2 EP	-	-	-	-	-	-	5,2
96980402	COLLETTORE 25/3 EP	-	-	-	-	-	-	6,9
96980403	COLLETTORE 25/4 EP	-	-	-	-	-	-	8,7
96980404	COLLETTORE 25/5 EP	-	-	-	-	-	-	10,5
96980406	SEP. + COLLETTORE 20/2 EPB	-	-	-	-	-	-	5,1
96980407	SEP. + COLLETTORE 20/3 EPB	-	-	-	-	-	-	5,6
96980601	RACC. ACC.TO SEP.-COLL.	-	-	-	-	-	0,2	0,5
96980701	KIT ACC.TO ENERGY2 5-SEP.	-	-	-	-	-	0,2	0,3
96980801	VALVOLA SFERA	-	-	-	-	-	0,2	0,2
96980802	KIT CALOTTA 1 1/2" V.SFERA	-	-	-	-	-	0,2	0,1
96980901	RIDUZIONE KVS E25	-	-	-	-	-	0,2	0,1
96981001	GRUPPO SICUREZZA 20C	-	-	-	-	-	-	0,8

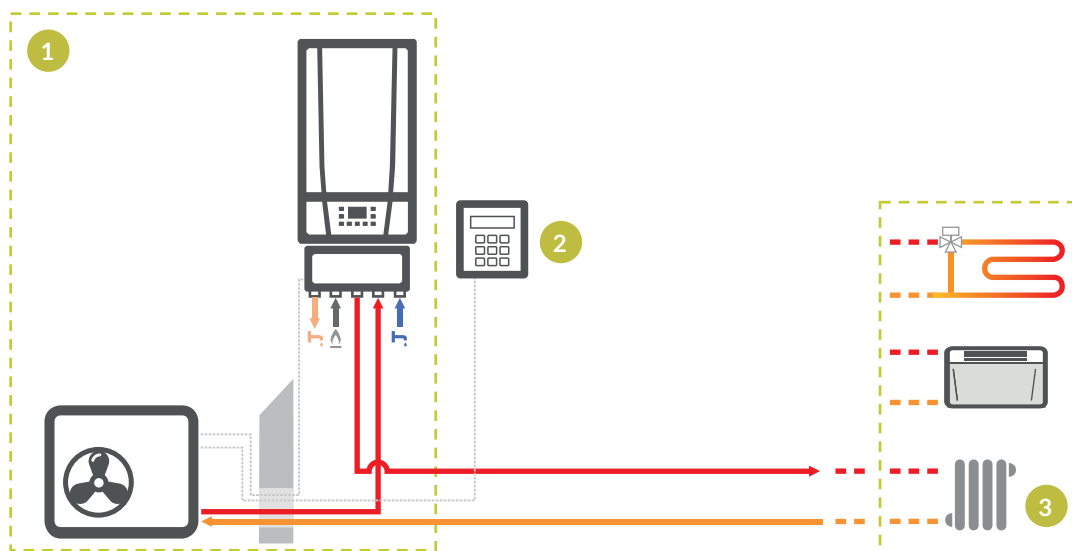


*) DT 20K

***) Da utilizzare con Mod. ETAPUMP 25 MIX LV - MAX 2 gruppi

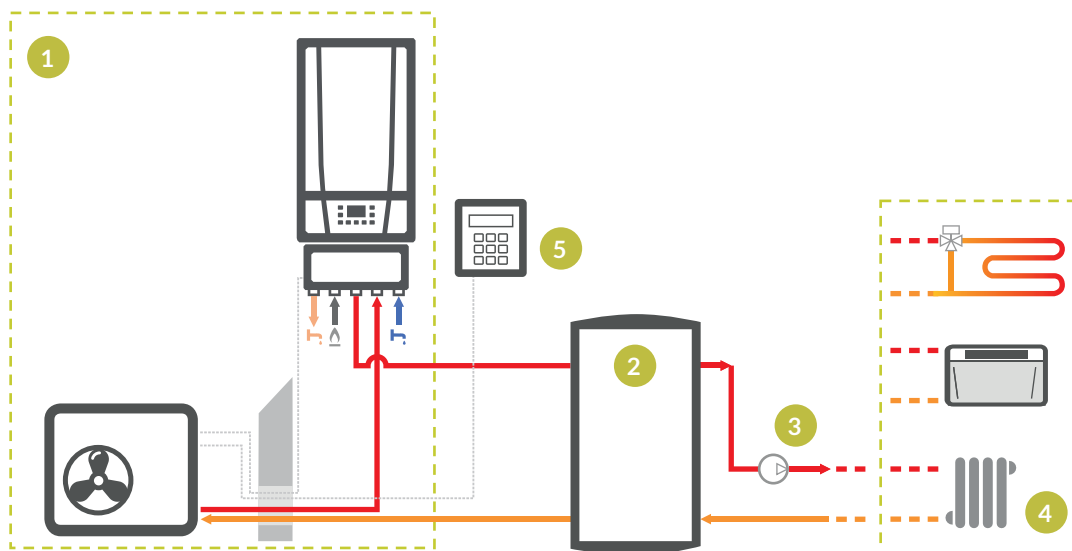


SCHEMI FUNZIONALI



LEGENDA

- 1 Perfecta Hybrid / Perfecta Hybrid Plus.
- 2 Comando remoto per pompa di calore HIT V.4 (opzionale).
- 3 Sistema di diffusione (non fornito).

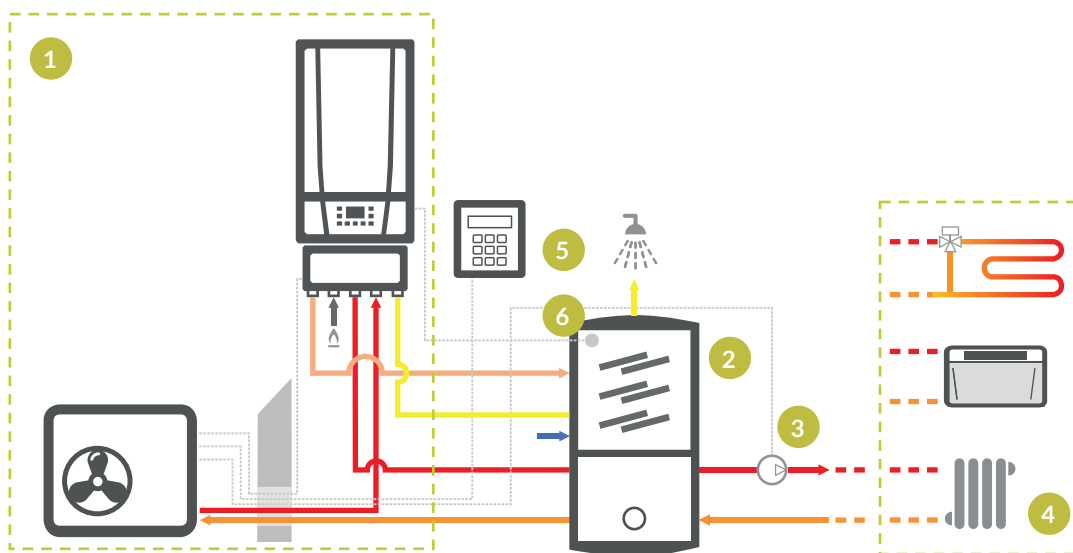


LEGENDA

- 1 Perfecta Hybrid / Perfecta Hybrid Plus.
- 2 Accumulo tecnico Serie PS (consigliato / opzionale).
- 3 Circolatore secondario (non fornito).
- 4 Sistema di diffusione (non fornito).
- 5 Comando remoto per pompa di calore HIT V.4 (opzionale).

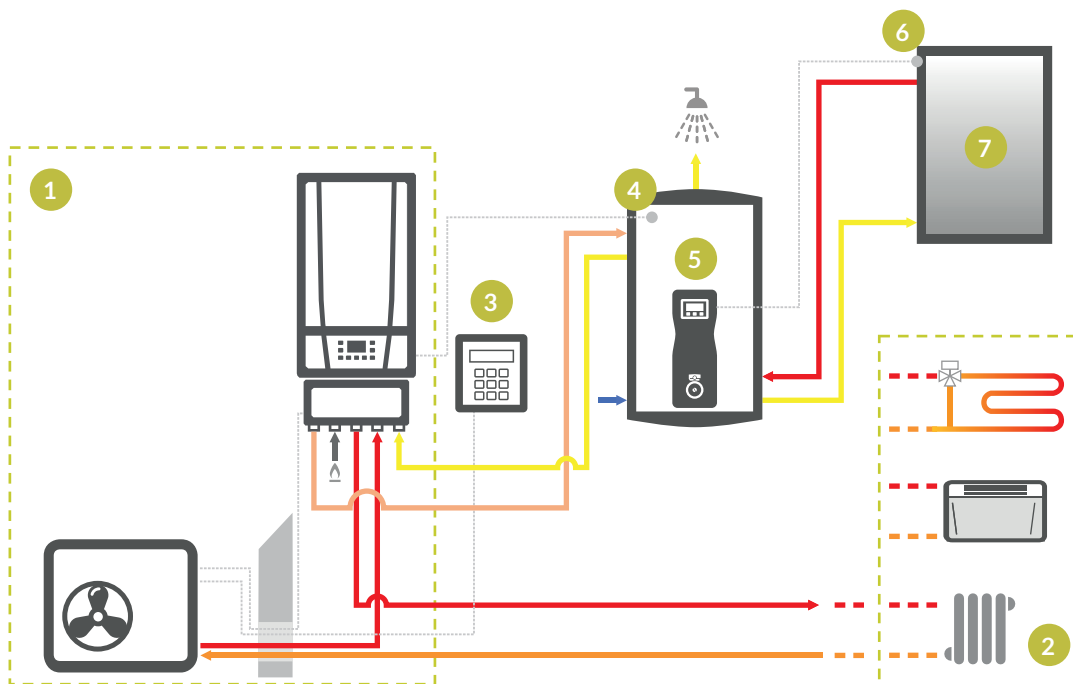


SCHEMI FUNZIONALI



LEGENDA

- 1 Perfecta Hybrid R.
- 2 Accumulo tecnico Serie PU (consigliato / opzionale).
- 3 Circolatore secondario (non fornito).
- 4 Sistema di diffusione (non fornito).
- 5 Comando remoto per pompa di calore HIT V.4 (opzionale).
- 6 Sonda A.C.S. bollitore (inclusa).

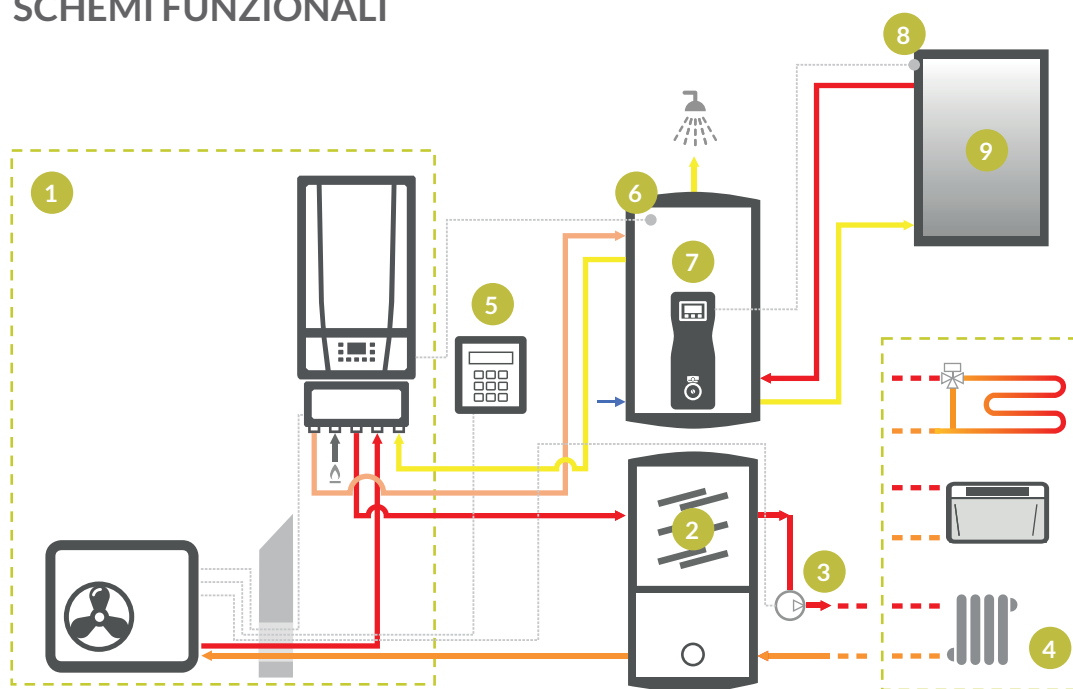


LEGENDA

- 1 Perfecta Hybrid R.
- 2 Sistema di diffusione (non fornito).
- 3 Comando remoto per pompa di calore HIT V.4 (opzionale).
- 4 Sonda A.C.S. bollitore (inclusa).
- 5 Accumulo solare Serie Etagreen (opzionale).
- 6 Sonda collettore PT1000 (inclusa con accumulo Etagreen).
- 7 Collettore solare Serie Etasun (opzionale).



SCHEMI FUNZIONALI



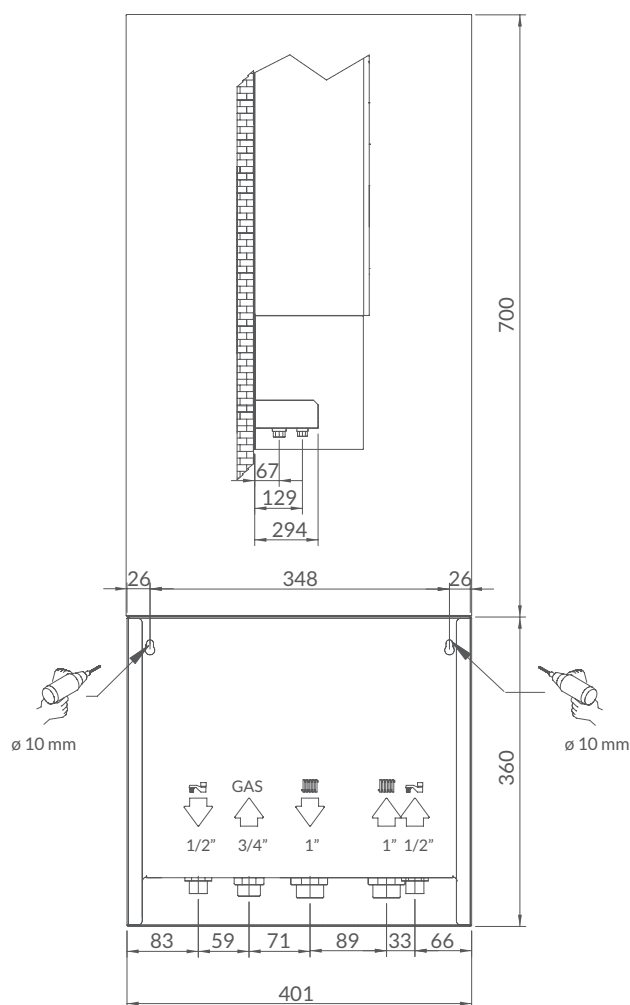
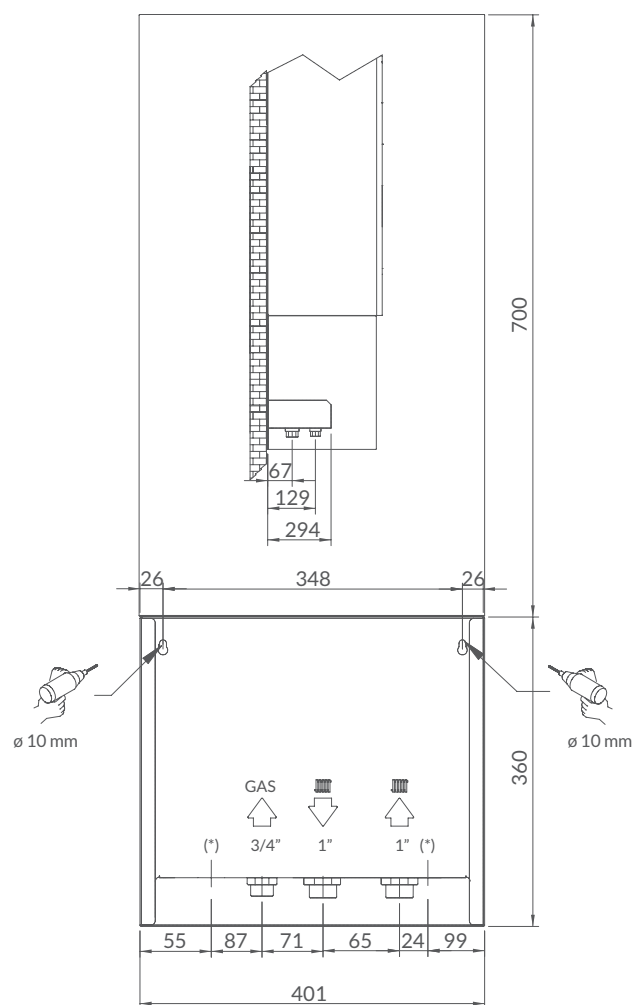
LEGENDA

- | | |
|---|--|
| 1 Perfecta Hybrid R. | 6 Sonda A.C.S. bollitore (inclusa). |
| 2 Accumulo tecnico Serie PS (consigliato / opzionale). | 7 Accumulo solare Serie Etagreen (opzionale). |
| 3 Circolatore secondario (non fornito). | 8 Sonda collettore PT1000 (inclusa con accumulo Etagreen). |
| 4 Sistema di diffusione (non fornito). | 9 Collettore solare Serie Etasun (opzionale). |
| 5 Comando remoto per pompa di calore HIT V.4 (opzionale). | |



DIMENSIONI UNITA' INTERNA

VERSIONE ACS RAPIDA

VERSIONE R
(ACS BOLLITORE REMOTO)

(*) Interasse fori $\varnothing$ 43 mm. per passaggio tubi
Mandata/Ritorno bollitore remoto

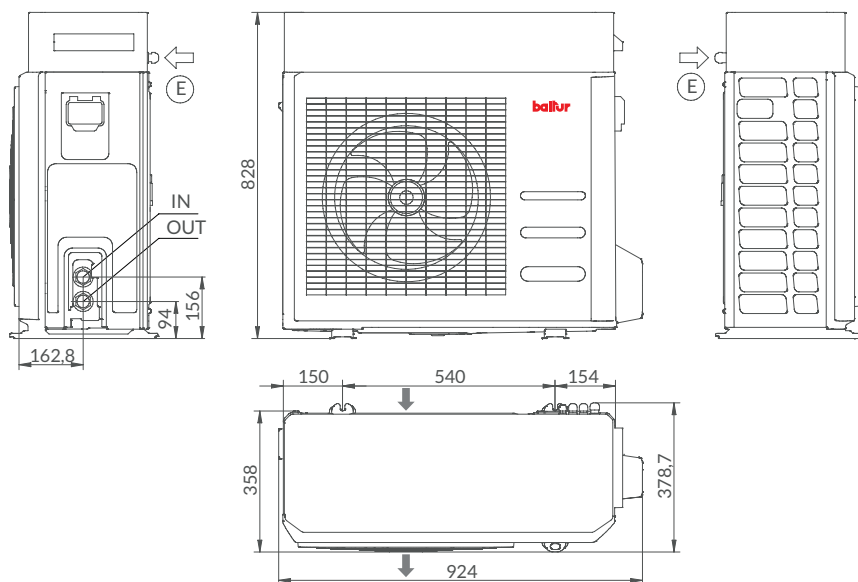
Descrizione	Connessione
Mandata acqua calda sanitaria	G 1/2" M (Vers. R attacco caldaia 3/4" M)
Ingresso gas	G 3/4" M
Ingresso acqua fredda	G 1/2" M (Vers. R attacco caldaia 3/4" M)
Scarico con raccordo	$\varnothing$ 15 mm
Mandata impianto	G 1" M
Ingresso acqua dall'unità esterna	G 1" M
Passaggio per tubo di scarico condensa della caldaia	-

Descrizione	Peso netto
PERFECTA HYBRID 25	35 kg
PERFECTA HYBRID 30	38 kg
PERFECTA HYBRID PLUS 25	36 kg
PERFECTA HYBRID PLUS 35	40 kg
PERFECTA HYBRID 25R	39 kg
PERFECTA HYBRID 35R	44 kg

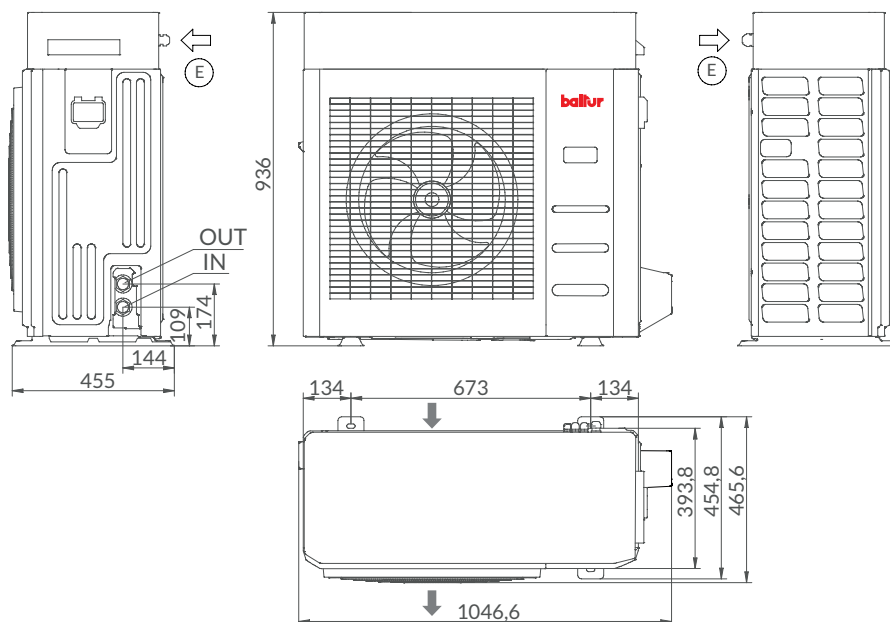


DIMENSIONI UNITA' ESTERNA

MHPR.5 60/80



MHPR.5 100/120



Modello	Diam. IN	Diam. OUT	Peso netto
MHPR.5 60	1"	1"	72 kg
MHPR.5 80	1"	1"	72 kg
MHPR.5 100	1"	1"	96 kg
MHPR.5 120	1"	1"	96 kg



Baltur S.p.A.
Via Ferrarese, 10 - 44042 Cento (FE) - Italy
Tel. 051 684.37.11 - Fax 051 685.75.27/28
info@baltur.it

Cod. 0001003801 - Ediz. 12/2021 - 3.000 BA

NUMERO VERDE
800 335533

www.baltur.com

I dati riportati
su questo catalogo
sono da ritenersi indicativi
e non impegnativi;
Baltur si riserva la facoltà
di apportare modifiche
senza obbligo di preavviso.